



PARCOURS ARTISTIQUES

Programme 2023/2024

DANSE

REPONSE AVANT le VENDREDI 23 JUIN 2023

Ce projet s'adresse aux classes du 1^{er} degré de Saint Etienne et Périphérie

BULLETIN D'INSCRIPTION

Faire une PHOTOCOPIE pour CHAQUE ENSEIGNANT

ETABLISSEMENT : _____ Tél : _____

ADRESSE : _____

VILLE. : _____

NOM – PRENOM de l'enseignant _____ CLASSE : _____ EFF : _____

Participation financière : - activité 4 €/élève
- cotisation au CAN 2,5 €/élève

TRANSPORTS : les transports ne sont pas gérés par le CAN et restent à la charge des classes

A _____ Le _____ 2023

L'ENSEIGNANT(E) INTERESSE(E) :

L _____ Direct _____ de l'Ecole
(SIGNATURE et TAMPON)